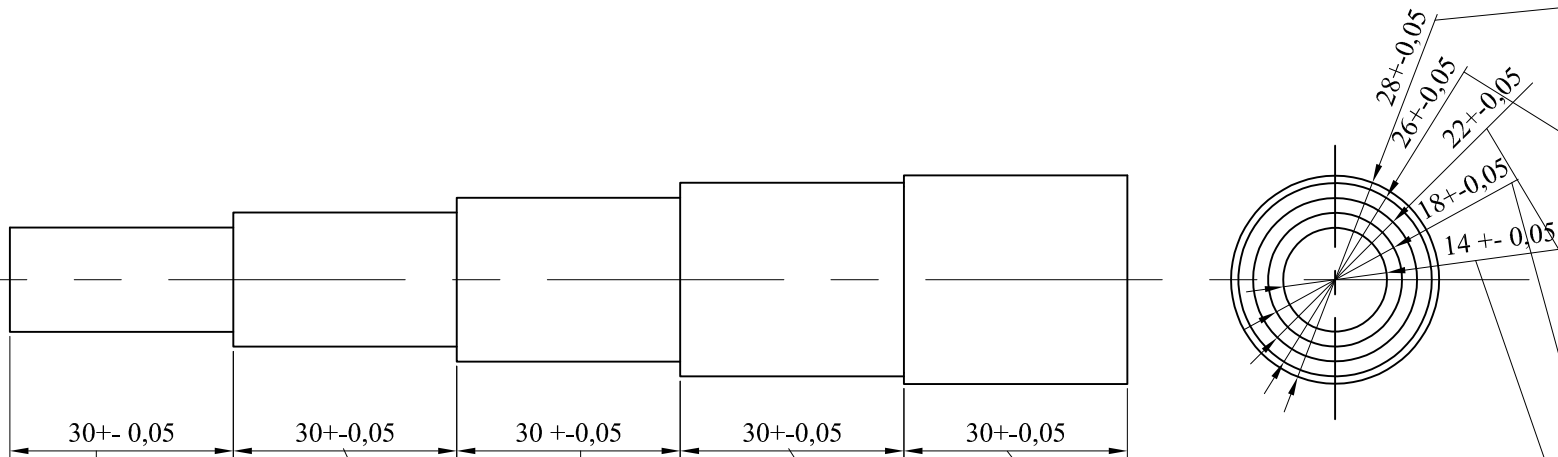
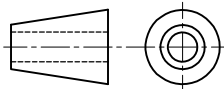


	1	2	3	4	5	6	7	8	9								
A									<table><tr><td>Elève</td><td>Prof</td><td>/5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Elève	Prof	/5				A
Elève	Prof	/5															
B									<table><tr><td>Elève</td><td>Prof</td><td>/5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Elève	Prof	/5				B
Elève	Prof	/5															
C									<table><tr><td>Elève</td><td>Prof</td><td>/5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Elève	Prof	/5				C
Elève	Prof	/5															
D									<table><tr><td>Elève</td><td>Prof</td><td>/5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>		Elève	Prof	/5				D
Elève	Prof	/5															
E	Réaliser cette pièce au départ d'un rond de 30mm en acier. Evaluation de la précision: Dans les tolérances : 3/5 Valeur exacte : 5/5 Hors tolérance : 0/5					Le mode opératoire est respecté : /20 Qualité de la finition : /5 Port des protections : /10 Comportement dans l'atelier : /10 Nettoyage : /5 Total : /100					E						
F											F						
Nom : . Classe : Date : Année 2019 Professeur : M.SPITAEELS			Cylindre étagé Diamètre et longueur			Cours de travaux pratiques mécaniques IPAM Nivelles Tournage Matière : acier diamètre 30mm			 Echelle 1/1								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9								